

MA.02	CONTROLE NON DESTRUCTIF DES PIECES MECANIQUES PAR ULTRASON																																														
<p>Objectifs : L'objectif des méthodes d'examen et de contrôle est de faire la distinction entre les méthodes d'essais destructifs et non destructifs et de décrire différentes méthodes d'essais non destructifs pour identifier les défauts. Le contrôle non destructif (CND) permet de vérifier la qualité du matériau (repérer les discontinuités dans une pièce) sans l'endommager, soit au cours de la production, soit au cours de la maintenance.</p>																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Public concerné</th> <th colspan="4">Prérequis</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">Ingénieurs, universitaires</td><td colspan="4">Notions de base sur le contrôle non destructif</td></tr> <tr> <th>Niveau</th><th>Session(s)</th><th>Durée</th><th>Début</th><th>Fin</th><th>Vol. horaire</th></tr> <tr> <td>II</td><td>I</td><td>03 jours</td><td>09h</td><td>16h</td><td>18 heures</td></tr> <tr> <th colspan="6">Répartition du volume horaire</th></tr> <tr> <td colspan="6">18 heures cours</td></tr> <tr> <th colspan="6">Contenu du programme</th></tr> </tbody> </table>						Public concerné		Prérequis				Ingénieurs, universitaires		Notions de base sur le contrôle non destructif				Niveau	Session(s)	Durée	Début	Fin	Vol. horaire	II	I	03 jours	09h	16h	18 heures	Répartition du volume horaire						18 heures cours						Contenu du programme					
Public concerné		Prérequis																																													
Ingénieurs, universitaires		Notions de base sur le contrôle non destructif																																													
Niveau	Session(s)	Durée	Début	Fin	Vol. horaire																																										
II	I	03 jours	09h	16h	18 heures																																										
Répartition du volume horaire																																															
18 heures cours																																															
Contenu du programme																																															
<p>1. GENERALITES SUR LES ULTRASONS : APPLICATION AU CONTRÔLE NON DESTRUCTIF</p> <ul style="list-style-type: none"> 1.1. Introduction 1.2. Physique des ultrasons 1.3. Équipement et transducteurs <p>2. CONTRÔLE NON DESTRUCTIF PAR L'ULTRASONORE ET CARACTERISATION DE DEFAUTS</p> <ul style="list-style-type: none"> 2.1. Inspections ultrasonores des pièces 2.2. Représentation des données ultrasonores 2.3. Caractérisation des défauts 2.4. Limitation de la méthode <p>3. CONTRÔLE DES PIECES PLANES</p> <ul style="list-style-type: none"> 3.1. Description du système d'immersion type UPK-T36 3.2. Présentation du logiciel UTwin 3.3. Exploitation de la cuve UPK-T36 <p>4. EXEMPLES D'APPLICATIONS</p> <ul style="list-style-type: none"> 4.1. Ultrasons conventionnels 4.2. Mesure d'épaisseur par ultrason 4.3. Identification des paramètres mécaniques 4.4. Contrôle Visuel 4.5. Thermographie IR active 																																															
Responsables du stage	Intervenants			Coût du stage (en H.T.)																																											
A. BOUZAR ESSAIDI	A. BOUZAR ESSAIDI, T. BENKEDJOUH, M.K. HARROUCHE S. FARAH			60000,00 DA																																											